



RAVENOL ETC Hot Climate -15°C Protect C12evo

Kategorie: Kühlerfrostschutz

Artikelnummer: 1410167



1.5L | 1410167-150

5L | 1410167-005

20L | 1410167-020

20L | 1410167-B20

60L | 1410167-060

208L | 1410167-208

1000L | 1410167-700

Empfehlungen: ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210, BMW LC-87, British Standard BS 6580:2010 (GB), Cummins CES 14603, CUNA NC 956-16 (Italien), Deutz DQC CC-14, DTFR 29D100 (MB 326.0), Fiat 9.55523, Ford ESD-M97B49-A, Ford MU7J 19544 BA, IVECO 18-1830, JIS K 2234 (Japan), Liebherr LH-01-COL3A, MAN 324 NF, MAN 324 Si-OAT, MB 326.0 (Premix), MB 326.6 (Premix), MTU MTL 5048, O Norm V 5123 (Österreich), SAE J1034, Scania TB 1451, VOLVO TR 1286083, VOLVO TR-31854114-002, VOLVO VCS-2, VW TL 774-L (entspricht G12evo)

RAVENOL ETC Hot Climate -15°C Protect C12evo ist ein anwendungsfertiges, bereits mit Wasser vorgemischtes umweltfreundliches Kühlerschutzmittel frei von 2-Ethylhexansäure. Es ist ein borat-, nitrit- und phosphatfreies Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1,2- Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis modernster Si-OAT Technologie als Langzeit-Kühlerschutz formuliert. Hierbei wirken organische Säuren mit mineralischen Silikaten zum bestmöglichen Schutz zusammen.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL ETC Hot Climate -15°C Protect C12evo schützt das Kühlsystem vor Korrosion und Frost sowie vor Überhitzung im Sommer.

Anwendungshinweise

RAVENOL ETC Hot Climate -15°C Protect C12evo ist eine bereits vorgemischte Kühlflüssigkeit mit Frost- und Korrosionsschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in KFZ Motoren. Auch im Sommer muss ausreichend Kühlerschutzmittel im Kühlwasser enthalten sein, um guten Korrosions- und Überhitzungsschutz zu gewährleisten. Herstellervorschriften beachten!

Gebrauchsanweisung:

Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen. Fehlmengen im Kühler mit **RAVENOL ETC Hot Climate -15°C Protect C12evo** auffüllen.

Eigenschaften

- Moderne Additiv Inhibitoren auf Basis der Si-OAT Technologie
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Schutzzusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium

- Langzeitkorrosionsschutz bis zu 5 Jahre
- Verträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren und Dichtungen
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Mischbarkeit mit allen anderen Kühlerfrostschutzsorten
- Frei von Nitriten, Aminen, Phosphaten, Boraten und 2-Ethylhexansäure (2-EHA)
- Herausragender Schutz vor thermischer Beanspruchung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		rosa	VISUELL
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	1053	EN ISO 12185
Gefrierpunkt	°Celsius	-15	ASTM D1177
pH-Wert bei 20 °C		>8	ASTM D1287