



RAVENOL TTC COLD CLIMATE -60°C Protect C11

Kategorie: Kühlerfrostschutz

Artikelnummer: 1410140

Empfehlungen: AFNOR R15-601, ASTM D1384, ASTM D2570, ASTM D2809, ASTM D3306, ASTM D4985, ASTM D6210 Type 1-FF, British Standard BS 6580 (GB), Chrysler MS-7170, CUNA NC 956-16 (Italien), Fiat 9.55523, Fiat PARAFUO 11, Ford WSS-M97B51-A1, IVECO 18-1830, JIS K 2234 (Japan), MAN 324 NF, O Norm V 5123 (Österreich), SAE J1034, Suzuki, UNE 25-361 (Spanien), VW TL 774-C (entspricht G11)

Einsatzgebiet: PKW



1.5L | 1410140-150

5L | 1410140-005

20L | 1410140-020

60L | 1410140-060

208L | 1410140-208

RAVENOL TTC Cold Climate -60°C Protect C11 ist ein anwendungsfertiges, bereits mit Wasser vorgemischtes auf Ethylenglykol aufgebautes und bewährtes Kühlerschutzmittel für den Einsatz in klimatisch kalten Regionen, das keine Phosphate, Nitrite und Amine enthält. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung als Langzeit-Kühlerfrostschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerfrostschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL TTC Cold Climate -60°C Protect C11 schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Anwendungshinweise

RAVENOL TTC Cold Climate -60°C Protect C11 ist eine bereits vorgemischte Kühlflüssigkeit mit Frost- und Rostschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in KFZ-Motoren besonders für den Einsatz in klimatisch kalten Regionen. Auch im Sommer muss ausreichend Kühlerschutzmittel im Kühlwasser enthalten sein, um guten Korrosions- und Überhitzungsschutz zu gewährleisten.

Gebrauchsanweisung: Fehlmengen im Kühler mit **RAVENOL TTC Cold Climate -60°C Protect C11** auffüllen.

RAVENOL TTC Cold Climate -60°C Protect C11 kann auch entsprechend der Mischungstabelle eingesetzt werden. **RAVENOL TTC Cold Climate -60°C Protect C11** mit destilliertem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteil Frostschutz	Anteil Wasser
-25 °C	50 %	50 %
-37 °C	65 %	35 %

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb-grün fluoreszent	VISUELL
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	1110,0	EN ISO 12185
Gefrierpunkt	°C	-60	ASTM D1177
pH-Wert bei 20 °C		8,0	ASTM D1287