



RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+

Kategorie: Kühlerfrostschutz

Artikelnummer: 1410110



Empfehlungen: DAF 74002, Deutz DQC CB-14, DTFR 29C110 (MB 325.3), Ford 1336797, Ford 1336807, Ford 1365305, Ford WSS-M97B44-D (ab Modell 1999), Jaguar JLM 209722, Jaguar Land Rover STJLR.651.5003, Land Rover STC50529, MAN 324 SNF, MB 325.3, Mitsubishi 0103044, Mitsubishi 0103045, Mitsubishi MZ311986, Opel/GM 6277 M, Opel/GM B0401065, Porsche, SAE J1034, Toyota 00272-1LLAC, Toyota 08889-00115, Toyota 08889-01005, Toyota 08889-80014, Toyota 08889-80015, VOLVO 9437650, VOLVO 9437651, VOLVO VCS (STD 418-0001), VW G 012 A8F M1, VW G 012 A8F M8, VW G 012 A8F M9, VW TL 774-F (entspricht G12+), VW/Audi TL 774-D (entspricht G12+)

Einsatzgebiet: Industrie, PKW, LKW, Marine, Landmaschinen

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ ist ein umweltfreundliches silikat-, borat-, nitrit-, amin- und phosphatfreies Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1.2- Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

- 1.5L | 1410110-150
- 5L | 1410110-005
- 20L | 1410110-020
- 20L | 1410110-B20
- 60L | 1410110-060
- 60L | 1410110-D60
- 208L | 1410110-208
- 1000L | 1410110-700

Anwendungshinweise

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ mit hochwirksamer Frost- und Rostschutzwirkung. In Kühlsystemen mit hochwirksamer Frost- und Rostschutz mit Vollaluminiummotoren einsetzbar. Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen. **RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+** mit destilliertem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

RAVENOL OTC Concentrate Protect C12+ kann auch in Erdwärmesonden und Erdwärmekollektoren eingesetzt werden gemäß der Empfehlungsliste der LAWA (Bund/Länder-Arbeitsgemeinschaft Wasser in Deutschland).

Anwendungsinformation MAN:

Vermischungsverbot mit Typ NF und Typ N. Silikonkühlwasserschläuche nach MAN 334 Typ 3 (blau) dürfen in Verbindung mit Kühlmitteln nach MAN 324 Typ SNF nicht eingesetzt werden.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteil Frostschutz	Anteil Wasser
-20 °C	35 %	65 %
-37 °C	50 %	50 %
-50 °C	60 %	40 %

Eigenschaften

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		lila	VISUELL
Reservealkalität	ml0,1nHCl	>5,5	ASTM D1120
Siedepunkt	°C	187	ASTM D1121
Wassergehalt	Gew. %		ASTM D1123
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	1130,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	>110	DIN 51758
Gefrierpunkt (50 % Lösung)	°C	-37	ASTM D1177
pH-Wert bei 20 °C (50 Vol %)		7,5 - 8,5	ASTM D1287