



# RAVENOL TTC Concentrate Protect C11



- 1.5L | 1410100-150
- 5L | 1410100-005
- 20L | 1410100-020
- 20L | 1410100-B20
- 60L | 1410100-060
- 60L | 1410100-D60
- 208L | 1410100-208
- 1000L | 1410100-700

**Kategorie:** Kühlerfrostschutz

**Artikelnummer:** 1410100

**Empfehlungen:** AFNOR R15-601, ASTM D1384, ASTM D2809, ASTM D3306, ASTM D4340, ASTM D4985, ASTM D6210 Type 1-FF, British Standard BS 6580 (GB), Chrysler MS-7170, CUNA NC 956-16 (Italien), Fiat 9.55523, Fiat PARAFUO 11, Ford WSS-M97B51-A1, IVECO 18-1830, JIS K 2234 (Japan), MAN 324 NF, O Norm V 5123 (Österreich), SAE J1034, Suzuki, UNE 25-361 (Spanien), VW TL 774-C (entspricht G11)

**Einsatzgebiet:** Oldtimer, PKW, LKW, Motorrad, Marine, Landmaschinen, Industrie

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** ist ein auf Ethylenglykol aufgebautes und bewährtes Kühlerschutzmittel, das keine Phosphate, Nitrite und Amine enthält. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** mit Frost- und Rostschutzwirkung. Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** mit destilliertem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

### Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteil Frostschutz	Anteil Wasser
-20 °C	35 %	65 %
-37 °C	50 %	50 %
-50 °C	60 %	40 %

## Eigenschaften

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren
- Gute Reservealkalität

- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionsschutzadditive
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb-grün fluoreszent	VISUELL
Reservealkalität	ml0,1nHCl		ASTM D1121
Siedepunkt	°C	155	ASTM D1120
Wassergehalt	Gew. %		ASTM D1123
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	1130,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	112	DIN 51758
Gefrierpunkt (50 % Lösung)	°C	-37	ASTM D1177
pH-Wert bei 20 °C (50 Vol %)		8,4	ASTM D1287