



20L | 1331115-020
60L | 1331115-060
208L | 1331115-208

RAVENOL Turbo Oil T46

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1331115

Viskosität: 46

Spezifikationen: DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG

Öltyp: Mineralisch

Freigaben: Siemens TLV 901304, Siemens TLV 901305

Empfehlungen: Alstom HTGD 90117 V0001 S, British Standard BS 489, Brown Boveri HTGD 90117, CEGB Standard 207001, General Electric GEK 46568 A, General Electric GEK 46568 C, MIL -L-17672 D, US Steel 120, Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec.

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Turbo Oil T46 ist ein hochwertiges Schmieröl für Gas- und Dampfturbinen sowie für Turboverdichter mit und ohne Getriebe, welches die Anforderungen der DIN 51 515-2 erfüllt.

RAVENOL Turbo Oil T46 basiert auf hochwertigen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

RAVENOL Turbo Oil T46 ist ein universell einsetzbares Öl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen unter Zusatz spezieller Additive.

RAVENOL Turbo Oil T46 ist durch seine Formulierung zinkfrei.

Anwendungshinweise

RAVENOL Turbo Oil T46 wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

RAVENOL Turbo Oil T46 ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager zu verwenden.

Eigenschaften

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität
- Einen guten Schutz vor Korrosion gegenüber Stahl und Buntmetallen
- Ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt
- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		L1.0	DIN ISO 2049
Reinheitsgrad		20/17/12	ISO 4406
Restschaum nach 600 s bei 25 °C	ml	0	ISO 6247
Schadenskraftstufe (FZG-Test)		10	DIN ISO 14635-1
Schaumvolumen bei 25 °C	ml	0	ISO 6247
Schaumzerfallzeit bei 25 °C	s	0	ISO 6247
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	46,1	DIN 51562-1
Wasserabscheidevermögen	s	75	DIN 51589-1
Wassergehalt	%		DIN 51777-1
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	840,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	274	DIN EN ISO 2592
Korrosionswirkung auf Kupfer		pass	DIN EN ISO 2160
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, max.	min	5	DIN ISO 9120
Neutralisationszahl	mg KOH/g	0,06	DIN 51558-1
Pourpoint	°C		DIN ISO 3016