

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 32

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330704

Viskosität: 32

Öltyp: Mineralisch

Empfehlungen: Alcatel 100, Alcatel 119, Alcatel 120, Balzers P3, Becker Vakuumpumpen, Beckmann 19, BUSCH VM, BUSCH VMH, DIN 51506 VC, Edwards Ultragrade 19, Fisherbrand 19, Hyvac 93055, ISO 6743-3 DVA und DVC, Kinney Type A, Leybold-Heraeus 175, PVR Rotant, SAVANT SPO-1, Ulvac 100

Einsatzgebiet: Industrie



1L | 1330704-001

5L | 1330704-005

10L | 1330704-010

20L | 1330704-020

20L | 1330704-B20

60L | 1330704-060

208L | 1330704-208

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 32 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweise

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 32 ist geeignet für die Schmierung von Vakuumpumpen (Drehschieberpumpen, Diffusionspumpen, Turbopumpen), wo mineralische Öle gefordert werden, als auch für Kurbelgehäuse und für Nebelschmierung.

RAVENOL Vakuumpumpenöl ISO VG 32 Vakuumpumpenöl kann sehr gut eingesetzt werden für die Schmierung von Kurbelgehäusen.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	5,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	32,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		123	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	848,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	224	DIN EN ISO 2592
FZG-test A/8.3/90 Schadenskraftstufe	%wt.	12	DIN 51354/2
Pourpoint	°C	-30	DIN ISO 3016