



20L | 1330355-020
208L | 1330355-208

RAVENOL Turbinenöl T 46

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330355

Viskosität: 46

Spezifikationen: DIN 51515-1 L-TD, DIN 51515-2 L-TG, ISO 6743-0

Öltyp: Mineralisch

Freigaben: Doosan Skoda Power

Empfehlungen: Alstom HTGD 90117 V0001 S, British Standard BS 489, Brown Boveri HTGD 90117, CEBG Standard 207001, General Electric GEK 32568 A, General Electric GEK 32568 C, MIL -L-17672 D, Siemens TLV 9013 01, Siemens TLV 9013 04, US Steel 120, Westinghouse Electric Corp. Turbine Oil Spec.

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Turbinenöl T 46 ist für die Schmierung von Gas-, Dampfturbinen und Turboverdichtern mit und ohne Getriebe gemäß den Anforderungen der DIN 51 515-2 konzipiert.

RAVENOL Turbinenöl T 46 basiert auf hochwertigen mineralischen Grundölen mit Wirkstoffen zur Erhöhung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit.

RAVENOL Turbinenöl T 46 ist ein universelles Mineralöl für Turbinen aus besonders ausgewählten raffinierten Grundölen mit natürlichem, hohem Viskositätsindex. Dem Turbinenöl sind neben den üblichen Additiven sogenannte "metal deactivators" hinzugefügt, um die hervorragenden Eigenschaften zu gewährleisten.

RAVENOL Turbinenöl T 46 ist durch seine Formulierung zinkfrei.

Anwendungshinweise

RAVENOL Turbinenöl T 46 wird eingesetzt in stationären Gasturbinen, in Dampfturbinen und auch in elektrischen oder von Dampfturbinen angetriebenen Maschinen, wie Generatoren, Verdichtern, Pumpen und Getrieben.

RAVENOL Turbinenöl T 46 ist auch für die Schmierung von Hydrauliksystemen, Kompressoren, Zahnradübertragungen und Lager, wo es Probleme der Kontamination mit Wasser gibt, weil ein hoher Schutz vor Rost und Oxidation gefordert ist, zu verwenden.

Eigenschaften

- Hervorragende thermische und oxidative Stabilität
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, einen hohen und stabilen Viskositätsindex
- Eine sehr gute Oxydationsstabilität, auch bei sehr hohen Temperaturen
- Einen guten Schutz vor Korrosion von Ferro- und Non-Ferro Metallen
- Ein hervorragendes Wasserabscheidungsvermögen
- Ein sehr gutes Luftabscheidungsvermögen, das Schaumbildung weitestgehend ausschließt

- Niedriger Pourpoint
- Gutes Verschleißverhalten
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen / Demulgierverhalten

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	46,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		137	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	840,0	EN ISO 12185
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016