



RAVENOL SCR 100 Screw Kompressorenöl

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330307

Viskosität: 100

Spezifikationen: DIN 51524-2, ISO 6743-4 HM

Empfehlungen: Vickers Pumpentest

Einsatzgebiet: Industrie



208L | 1330307-208

RAVENOL SCR 100 Screw Kompressorenöl ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweise

RAVENOL SCR 100 Screw Kompressorenöl wird in Schraubenkompressoren eingesetzt. Vickers-Pumpentest, FZG-Test A 8,3/90: Die 12. Laststufe wird sicher erreicht. Verwendung lt. Betriebsanleitung

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	11,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	100,2	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		98	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	875,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	264	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-21	DIN ISO 3016