



RAVENOL SCR 68 Screw Kompressorenöl



5L | 1330306-005
20L | 1330306-020
60L | 1330306-060
208L | 1330306-208

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330306

Viskosität: 68

Spezifikationen: DIN 51524-2

Öltyp: Mineralisch

Empfehlungen: FZG-Test A 8,3/90, Sperry Vickers I-286-S, Sperry Vickers M-2950-S, Vickers Pumpentest

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 68 ist optimal legiert, hat ein hohes Leistungsniveau und einen breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweise

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 68 wird in Kompressoren eingesetzt.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Alterungsstabilität, TOST	st	2000	DIN 51587
Schadenskraftstufe		12	DIN 51354/2
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	9,0	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	68,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		106	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	866,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	256	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016