



RAVENOL SCR 46 Screw Kompressorenöl



5L | 1330305-005
20L | 1330305-020
20L | 1330305-B20
60L | 1330305-060
208L | 1330305-208

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330305

Viskosität: 46

Spezifikationen: DIN 51524-2

Öltyp: Mineralisch

Empfehlungen: FZG-Test A 8,3/90, Vickers Pumpentest

Einsatzgebiet: Industrie

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 ist optimal legiertes mineralisches Schraubenkompressorenöl, mit einem hohen Leistungsniveau und einem breiten Anwendungsbereich innerhalb der gesamten Industrie. Es zeichnet sich besonders durch ein gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, hohe Alterungsbeständigkeit und zuverlässigen Korrosionsschutz aus. Wirksame Zusätze bieten auch unter extremen Belastungen einen ausgezeichneten Verschleißschutz. Das Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien ist neutral.

Anwendungshinweise

RAVENOL Screw Kompressorenöl SCR 46 wird als Kompressorenöl in Schraubenkompressoren eingesetzt.

Eigenschaften

- Hohes Leistungsniveau
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Alterungsstabilität, TOST	st	2000	DIN 51587
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	47,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		113	DIN ISO 2909
Demulgierverhalten		40ml/40ml/10min.	DIN 51757
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	857,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	238	DIN EN ISO 2592
FZG-test A/8.3/90 Schadenskraftstufe	%wt.	12	DIN 51354/2
Pourpoint	°C	-27	DIN ISO 3016