



RAVENOL Kompressorenoel VDL 46

Kategorie: Industrieöl

Artikelnummer: 1330098

Viskosität: 46

Spezifikationen: DIN 51506 VDL, ISO/DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG)

Öltyp: Mineralisch

Empfehlungen: ALUP, Atlas Copco Kompressoren, Audi, CompAir, FIAC, FINI, KAESER

Einsatzgebiet: Industrie



1L | 1330098-001

5L | 1330098-005

10L | 1330098-010

20L | 1330098-020

208L | 1330098-208

RAVENOL Kompressorenoel VDL 46 ist ein spezielles alterungsbeständiges Schmieröl mit minimaler Verkokung auf Basis von hochwertigen alterungsbeständigen Grundölen mit aschefreien Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes und erfüllt die hohen Anforderungen der DIN 51 506.

RAVENOL Kompressorenoel VDL 46 hat ein gutes Haftvermögen, ist wasserabweisend und verschleißmindernd. Da viele Verdichter bei hohen Temperaturen arbeiten, muss das zu verwendende Öl eine gute Alterungsbeständigkeit bei sehr geringer Rückstandsbildung aufweisen.

RAVENOL Kompressorenoel VDL 46 gewährleistet eine sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors, um eine Verschleißminderung zu erreichen. Durch ausgewählte und aufeinander abgestimmte Zusätze wird die Neigung zum Verkoken und zur Bildung entzündbarer Rückstände minimiert.

Anwendungshinweise

RAVENOL Kompressorenoel VDL 46 ist in stationären und mobilen Kompressoren mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220°C einsetzbar.

RAVENOL Kompressorenoel VDL 46 wird auch zur Umlaufschmierung von Triebwerken und bei Dieselmotoren eingesetzt, wo der Hersteller kein HD-Motorenöl vorschreibt.

RAVENOL Kompressorenoel VDL 46 wird nicht empfohlen in Kompressoren der Reihe ATLAS COPCA GA xx.

Die Anforderungen für VBL- und VCL-Öle werden bei weitem übertroffen.

Eigenschaften

- Aschefreie Wirkstoffe
- Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit
- Zuverlässigen Verschleißschutz
- Hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Geringe Verkokungsneigung
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	46,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		137	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	840,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	274	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-24	DIN ISO 3016