



RAVENOL Frostlube F 22

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1323351

Spezifikationen: ISO 6743-4 HV

Öltyp: Mineralisch

Einsatzgebiet: Industrie



10L | 1323351-010
208L | 1323351-208

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein Spezialhydrauliköl auf Basis von Synthese- und Hydrocracköl mit hervorragenden Additiven zum Einsatz in schwerbelastete Hydraulikanlagen in der Industrie, für Erdbewegungsmaschinen und für Landmaschinen. Durch die spezielle Formulierung gewährleisten wir eine hervorragende Kältestabilität, Korrosions- und Oxidationsschutz, Verschleißminderung und Verhinderung von Schaumbildung.

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein hochwertiges, Verschleiß minderndes Hydrauliköl mit einem sehr hohen Viskositätsindex, guter Scherstabilität und ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten.

Anwendungshinweise

RAVENOL Frostlube F 22 eignet sich hervorragend für den Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen, z.B. Anlagen in Kühlhaeinrichtungen oder beweglichen Einrichtungen, die im Freien unter schweren Winterbedingungen im Einsatz sind.

RAVENOL Frostlube F 22 ist speziell formuliert, so dass auch bei stark unterschiedlichen Temperaturen eine weitgehend gleichmäßige Viskosität gegeben ist.

RAVENOL Frostlube F 22 ist ein scherstabiles, hochwertiges Hydrauliköl und deshalb geeignet für den Einsatz unter harten Hydraulikbedingungen ohne Risiko für die Anlage. Wenn die Öltemperatur permanent über 80°C liegt, sollte das Hydrauliksystem unter Druck gesetzt werden, um den Ölverlust durch Verdampfung zu minimieren.

Eigenschaften

- Einen sehr hohen Viskositätsindex, so dass das gute Schmiervermögen und der Schutz bei minimaler Viskositätsänderung über einen weiten Temperaturbereich gewährleistet ist.
- Einen niedrigen Pourpoint, dadurch wird der Einsatz bei sehr niedrigen Temperaturen ohne Risiko auf Erstarrung erlaubt.
- Eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit und Scherstabilität, dadurch längere Ölstandzeit unter den meist harten Einsatzbedingungen.
- Schutz des Hydrauliksystems vor korrosiven Einwirkungen.
- Verschleißmindernde Wirkung.
- Längere Ölstandzeiten.

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		grün	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,3	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	25,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		274	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	830,9	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	172	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-72	DIN ISO 3016