



20L | 1321105-020
20L | 1321105-B20
60L | 1321105-060
208L | 1321105-208
1000L | 1321105-700

RAVENOL Bio-Hydraulikoel HEES 46

Kategorie: Sonstiges Hydrauliköl

Artikelnummer: 1321105

Viskosität: 46

Spezifikationen: Blauer Engel, DIN 51524-1, DIN 51524-2, DIN 51524-3, Eaton Brochure 03-401-2010 (Dry ASTM D943), EU Ecolabel, ISO 15380 HEES (Dry ISO 4263-3)

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlungen: JCMAS P042 HKB, Parker Denison HF-1, Parker Denison HF-6 (Dry ASTM D4310), Parker Denison HF-2, US Vessel General Permit (VGP), VDMA 24568, VDMA 24570

Einsatzgebiet: Industrie, Landmaschinen

RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 46 basiert auf synthetischen, biologisch leicht abbaubaren Estern und einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination, die den Produkten ausgezeichnete Eigenschaften bzgl. Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten verleiht.

Im Vergleich zu Produkten auf pflanzlicher Triglyceridbasis weist das **RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 46** eine deutlich bessere Hochtemperatur-Oxidationsstabilität auf.

RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 46 ist aufgrund seines herausragenden Kälteverhaltens ganzjährig einsetzbar und sorgt für hervorragenden Verschleiß- und Korrosionsschutz.

Anwendungshinweise

RAVENOL BIO-Hydraulikoel HEES 46 wird überall dort eingesetzt, wo Gefahr besteht, dass auslaufende Hydraulikflüssigkeit ins Grund- oder Abwasser gelangen kann. Dazu zählen sämtliche Geräte, die in Wasserreinigungs- und Wasserschutzgebieten oder im Bereich von Oberflächengewässern arbeiten, wie z.B. Kläranlagen, Baggerschiffe und Schwimmbagger, Schleusenhydraulik und Flusswehre, Rohr- und Tunnelvortrieb, Hydraulikaggregate in Wald und Flur, Erdbewegungsmaschinen in Wasser, Forstmaschinen.

Eigenschaften

- Biologische Abbaubarkeit
- Hervorragenden Korrosionsschutz
- Hervorragendes Kälteverhalten
- Gute Oxidationsstabilität

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	5/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	10/0	ASTM D892
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	9,45	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	46,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		190	DIN ISO 2909
Cu-Korrosion bei 121 °C		1a	ASTM D130
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	917,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	296	DIN EN ISO 2592
Luftabscheidevermögen bei 50 °C, max.	min.	2	DIN ISO 9120
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016