



RAVENOL STOU SAE 15W-30

Kategorie: Motoröl für Landwirtsch. Fzg. und Baumaschinen

Artikelnummer: 1310112

Viskosität: 15W-30

Spezifikationen: ACEA E1/E2, API CE, API GL-4, API SF

Empfehlungen: Allison C4, Atlas Copco Kompressoren, Case International J I, Case MS 1118, Case MS 1206, Case MS 1209, Caterpillar TO-2, Fiat AF 87, Ford NH 024C, Ford NH 324B, Ford NH 540B, Ford Pumpentest, Getriebeöl: SAE 80W, Hydrauliköl: HLP ISO VG 68, International Harvester B6, John Deere J20C, John Deere J20D, Holman CompAir Kompressoren, Massey Ferguson M1127, Massey Ferguson M1139, Massey Ferguson M1144, MIL -L-2105, Parker Denison HF-2, John Deere Spezialtraktorenöl: J27A, Vickers Pumpentest, ZF TE-ML 06B, ZF TE-ML 07B

Einsatzgebiet: Landmaschinen

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

Anwendungshinweise

RAVENOL STOU SAE 15W-30 hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

RAVENOL STOU SAE 15W-30 ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

RAVENOL STOU SAE 15W-30 kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

Eigenschaften

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Weitestgehenden Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex



20L | 1310112-020

20L | 1310112-B20

60L | 1310112-060

60L | 1310112-D60

208L | 1310112-208

1000L | 1310112-700

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	1,5	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	11,7	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	11,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	71,7	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		159	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	861,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	222	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016