



# RAVENOL STOU SAE 10W-40

**Kategorie:** Motoröl für Landwirtsch. Fzg. und Baumaschinen

**Artikelnummer:** 1310111

**Viskosität:** 10W-40

**Spezifikationen:** ACEA E3, API CG-4, API GL-4, API SF

**Empfehlungen:** 80W-90, 85W, 85W-90, ACEA E3, Allison C4, API CG-4/SF, API GL-4, Atlas Copco Kompressoren, Case IH-MS 1209, Caterpillar TO-2, DTFR 15B110 (MB 228.3), FENDT KDM 41.2011, Ford ESN-M2C-134 B, Ford ESN-M2C-134 C, Ford ESN-M2C-134 D, Ford ESN-M2C-159 B, Ford ESN-M2C-159 C, Getriebeöl: SAE 80W, Hydrauliköl: HVLP ISO VG 68-100, John Deere J20C, John Deere J27, Holman CompAir Kompressoren, MAN 271, Massey Ferguson M1139, Massey Ferguson M1144, Massey Ferguson M1145, MAT 3525, MB 227.1, MB 228.1, MB 228.3, MIL -L-2104 D, Motorenöl: SAE 10W-40, New Holland NH 410B, John Deere Spezialtraktorenöl: J20C, ZF TE-ML 06A, ZF TE-ML 06B, ZF TE-ML 06C, ZF TE-ML 06D, ZF TE-ML 07B

**Einsatzgebiet:** Landmaschinen



**5L | 1310111-005**

**10L | 1310111-010**

**20L | 1310111-020**

**20L | 1310111-B20**

**60L | 1310111-060**

**208L | 1310111-208**

**208L | 1310111-D28**

**1000L | 1310111-700**

**RAVENOL STOU SAE 10W-40** ist ein modernes Mehrzwecköl für landwirtschaftliche Maschinen, Bagger und Baumaschinen und wird aus besonders ausgewählten solventraffinierten Grundölen hergestellt. Es ist ein Spezialöl, das den Empfehlungen aller namhaften Ackerschlepperhersteller gerecht wird.

**RAVENOL STOU SAE 10W-40** ist gleichermaßen in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren einzusetzen. Hochwertige Basisöle und ausgewählte Additive gewährleisten einen störungsfreien Betrieb aller Aggregate zu jeder Jahreszeit.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL STOU SAE 10W-40** hat einen breiten Einsatzbereich in Motoren, Getrieben und Hydrauliksystemen moderner Traktoren.

**RAVENOL STOU SAE 10W-40** ist geeignet als Motorenöl für Ottomotoren und saug- und turbogeladene Dieselmotoren, als Getriebeöl (einschließlich Naßbremsen) und als Hydrauliköl.

**RAVENOL STOU SAE 10W-40** kann auch als Kompressorenöl eingesetzt werden.

## Eigenschaften

- Ein hohes Dispergier- und Detergiervermögen
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Hohe Oxidationsstabilität
- Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften
- Einen hohen und stabilen Viskositätsindex

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	1,45	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	12,4	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	14,7	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	101,1	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		151	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	864,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	234	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016