



1L | 1221126-001

4L | 1221126-004

10L | 1221126-010

20L | 1221126-020

20L | 1221126-B20

60L | 1221126-060

60L | 1221126-D60

208L | 1221126-208

208L | 1221126-D28

1000L | 1221126-700

RAVENOL VGO SAE 70W-80 LS

Kategorie: Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

Artikelnummer: 1221126

Viskosität: 70W-80

Spezifikationen: API GL-5 + LS, API MT-1, MIL -L-2105 D

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlungen: BMW 83222447362, BMW Hypoid Axle Oil G4

RAVENOL VGO SAE 70W-80 LS ist ein vollsynthetisches Hypoid-Achsgetriebeöl mit modernsten vollsynthetischen Komponenten für Fahrzeuge mit neuester Getriebetechnologie.

RAVENOL VGO SAE 70W-80 LS ist konzipiert auf Basis von hochwertigen synthetischen Grundölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Getriebes gewährleisten. Es wurde speziell für die neuesten Anforderungen der Achsgtriebehersteller formuliert, insbesondere für Fahrzeuge von BMW mit selbstsperrendem Differentialgetriebe.

RAVENOL VGO SAE 70W-80 LS gewährleistet auch unter schwersten Betriebsbedingungen und großen Temperaturschwankungen eine einwandfreie Funktion der Aggregate und sorgt für einen sicheren Schmierfilm.

Anwendungshinweise

RAVENOL VGO SAE 70W-80 LS eignet sich hervorragend für den Einsatz in höchstbelasteten Achsgtrieben von Fahrzeugen. Es ist besonders geeignet für Achsantriebe mit Hypoidverzahnung mit Limited-Slip Differential (LSD) der BMW M-Serie seit 2018 (Getriebe 33 10 8 742 753, 33 10 8 686 663, 33 10 8 686 989, 33 10 8 480 981, 33 10 8 747 240, 33 10 8 875 640, 33 10 8 046 243 und 33 10 8 047 172).

RAVENOL VGO SAE 70W-80 LS entsprechend den Herstellervorschriften verwenden!

Eigenschaften

- Hervorragendes Kältefließverhalten
- Guter Verschleißschutz schützt das Getriebe
- Exzellente Alterungsbeständigkeit
- Extrem niedrigen Fließpunkt
- Hohe Viskositätsstabilität
- Reduziert Laufgeräusche

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Schaumtest (Seq. I, II, III)			
Seq. I bei 24 °C		0/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C		10/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C		0/0	ASTM D892
Viskosität bei 100 °C	mm²/s	9,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm²/s	48,27	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		176	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -55 °C	mPa*s	12800	ASTM D2983
Dichte bei 20 °C		849	EN ISO 12185
Flammpunkt	°Celsius	198	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion (24h/120 °C)		1a	ASTM D130
Pourpoint	°Celsius	-63	DIN ISO 3016