



# RAVENOL Gear Super Synth GSS SAE 75W-90



1L | 1221123-001

4L | 1221123-004

10L | 1221123-010

20L | 1221123-020

20L | 1221123-B20

60L | 1221123-060

60L | 1221123-D60

208L | 1221123-208

208L | 1221123-D28

1000L | 1221123-700

**Kategorie:** Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

**Artikelnummer:** 1221123

**Viskosität:** 75W-90

**Spezifikationen:** API GL-4, API GL-5, MIL -PRF 2105 E, API MT-1, SAE J 2360

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Freigaben:** MAN 341 Z2, MAN 342 S1, Scania STO 2:0 G, ZF TE-ML 02B (ZF006037), ZF TE-ML 05A (ZF006037), ZF TE-ML 12L (ZF006037), ZF TE-ML 12N (ZF006037), ZF TE-ML 16F (ZF006037), ZF TE-ML 17B (ZF006037), ZF TE-ML 19C (ZF006037), ZF TE-ML 21A (ZF006037)

**Empfehlungen:** Arvin Meritor 076-N, DAF, Detroit Diesel Corporation (DDC) DFS93K219.01, IVECO 18-1805, Mack GO-J, MAN 341 GA-2, STO 2:0 A FS, VOLVO 97312

**RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90** ist ein vollsynthetisches Achsgetriebeöl auf Basis modernster vollsynthetischer Komponenten für Nutzfahrzeuge.

**RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90** ist konzipiert auf Basis von hochwertigen synthetischen Grundölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Getriebes gewährleisten.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90** eignet sich hervorragend für den Einsatz in hochbelasteten Achsgetrieben von Nutzfahrzeugen.

**RAVENOL GEAR SUPER SYNTH GSS SAE 75W-90** ist geeignet für nicht synchronisierte Schaltgetriebe, für die ein Öl nach API GL-5 oder GL-4 vorgeschrieben ist.

## Eigenschaften

- hohe Additivreserven für verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift
- hervorragendes Kältefließverhalten
- guter Verschleißschutz schützt das Getriebe
- Kraftstoffeinsparung auch im Kurzstrecken-Betrieb selbst bei niedrigen Außentemperaturen
- einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Belastungen
- einen extrem niedrigen Fließpunkt
- Einsatz möglich bei wechselnden Temperaturen durch hohen Viskositätsindex

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Seq. I bei 24 °C		0/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C		0/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C		0/0	ASTM D892
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	14,82	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	108,8	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		141	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -40 °C	mPa*s	97.000	ASTM D2983
Cu-Korrosion bei 121 °C		1a	ASTM D130
Dichte bei 20 °C		873,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°Celsius	186	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°Celsius	-54	DIN ISO 3016