



RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS



1L | 1221110-001
4L | 1221110-004
10L | 1221110-010
20L | 1221110-020
20L | 1221110-B20
60L | 1221110-060
60L | 1221110-D60
208L | 1221110-208
208L | 1221110-D28
1000L | 1221110-700

Kategorie: Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

Artikelnummer: 1221110

Viskosität: 75W-140

Spezifikationen: API GL-5 + LS

Öltyp: Synthetisch

Empfehlungen: MIL -L-2105 D

Einsatzgebiet: LKW, PKW

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist ein synthetisches Mehrbereichs-Hypoid-Getriebeöl der Leistungsklasse API GL-5 für Schaltgetriebe und Hinterachsen von vielen gängigen Kraftfahrzeugen. Es ist geeignet für hochbelastete Hypoid-Achsgetriebe sowie Stirn- und Kegelradgetriebe, Wechselgetriebe in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen sowie in Lenkgetrieben, wo zusätzlich „Limited Slip“ Eigenschaften benötigt werden.

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist konzipiert auf Basis von PAO und eine darauf abgestimmte spezielle Additivierung. Dadurch wird die Einhaltung der heutigen Praxisanforderungen übertroffen.

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist hervorragend geeignet als Rationalisierungsprodukt auch im Hinblick auf die neue Generation von 5- und 6-Gang Schaltgetrieben und Achsantrieben mit und ohne Sperrdifferential. Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen „Limited Slip“ (LS)-Eigenschaften gefordert werden.

Anwendungshinweise

RAVENOL Getriebeöl SLS SAE 75W-140 GL 5 LS ist ein Hochleistungs-Getriebeöl für die Versorgung von Schaltgetrieben und Hinterachsen von vielen gängigen Kraftfahrzeugen. Ebenfalls geeignet für hochbelastete Hypoid-Achsgetriebe sowie Stirn- und Kegelradgetriebe, Wechselgetriebe in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen und Lenkgetrieben. Besonders geeignet für Anwendungen, bei denen „Limited Slip“ (LS)-Eigenschaften gefordert werden.

Eigenschaften

- Einen hochdruckstabilen Schmierfilm auch bei hohen Öltemperaturen und unter hoher Belastung.
- Eine hervorragende Scherstabilität und eine ausgezeichnete thermische Stabilität.
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten.
- Eine hohe Oxidationsbeständigkeit.
- Einen sehr guten Verschleißschutz, hervorragende EP-Eigenschaften.
- Eine niedrige Schaumneigung auch bei hohen Drehzahlen.
- Eine gute Verträglichkeit gegenüber Buntmetallen und Dichtungswerkstoffen.

- Ein gutes Schaltverhalten auch bei niedrigen Temperaturen, niedriger Pourpoint.
- Eine verlängerte Lebensdauer.
- Herabgesetzte Getriebegeräusche auch bei heißem Öl durch den gut haftenden Schmierfilm und das hervorragende LS-Additiv.

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	28,1	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	203,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		177	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -50 °C	mPa*s	121.000	ASTM D2983
Cu-Korrosion bei 121 °C		1b	ASTM D130
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	842,1	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	220	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-51	DIN ISO 3016