

RAVENOL ATF DEXRON III H

Kategorie: Getriebeöl für Automatikgetriebe

Artikelnummer: 1212100

Spezifikationen: Allison C4, Allison TES-389, GM Dexron® II E, GM Dexron® III F, GM Dexron® III H

Öltyp: Synthetisch

Freigaben: Allison C4-32642009 (ATF III H), Allison TES-389 AA-33072010 (ATF III H), Voith H55.6336.3x Extended Drain (G1363), ZF TE-ML 04D (ZF001609), ZF TE-ML 14B (ZF001609), ZF TE-ML 20B (ZF001609), ZF TE-ML 25B (ZF001609)

Empfehlungen: Caterpillar TO-2, DTFR 13C100 (MB 236.1), DTFR 13C170 (MB 236.9), Ford MERCON® M-940717, MAN 339 L1, MAN 339 V1, MAN 339 Z1, MAN 339 Z2, MB 236.1, MB 236.10, MB 236.5, MB 236.6, MB 236.9, Nissan, VOLVO 1161521, VOLVO 1161621, VOLVO Transmission Oil 97341, ZF TE-ML 02F, ZF TE-ML 03D, ZF TE-ML 05L, ZF TE-ML 14A, ZF TE-ML 16L, ZF TE-ML 16R, ZF TE-ML 17C

Einsatzgebiet: Landmaschinen, PKW, LKW



1L | 1212100-001

4L | 1212100-004

10L | 1212100-010

20L | 1212100-020

20L | 1212100-B20

60L | 1212100-060

60L | 1212100-D60

208L | 1212100-208

208L | 1212100-D28

1000L | 1212100-700

RAVENOL ATF DEXRON III H ist ein synthetisches ATF (Automatic-Transmission-Fluid), konzipiert auf Basis von hochwertigen Hydrocrackölen mit einer speziellen Additivierung und Inhibierung, die eine einwandfreie Funktion des Automatikgetriebes gewährleisten.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist ein Universal ATF (Automatic-Transmission-Fluid) für alle Automatikgetriebe mit und ohne geregelte Wandlerüberbrückungskupplung (sog. GKÜB = Getriebe-Kupplungs-Überbrückung), für die Getriebeflüssigkeiten vom Typ Dexron III H vorgeschrieben sind.

Anwendungshinweise

RAVENOL ATF DEXRON III H wurde entwickelt für den Einsatz in Automatikgetrieben mit geregelter Wandlerüberbrückungskupplung.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist speziell geeignet für den Einsatz in Getrieben mit ATF Dexron III H Vorschrift.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist rückwärtskompatibel und kann eingesetzt werden, wenn die Spezifikation ATF Dexron F III gefordert wird.

RAVENOL ATF DEXRON III H ist mit allen Marken ATF's mischbar. Es wird geraten mit **RAVENOL ATF DEXRON III H** zuvor zu spülen, ehe die Endbefüllung mit **RAVENOL ATF DEXRON III H** vorgenommen wird.

Eigenschaften

- Sehr gutes Schmiervermögen auch bei tiefen Temperaturen im Winter
- hohen, stabilen Viskositätsindex
- Sehr niedrigen Fließpunkt
- Sehr gute Oxidationsstabilität
- Weitestgehenden Schutz gegen Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Gut abgestimmte Reibwerteeigenschaften

- Neutrales Verhalten gegenüber Dichtungsmaterialien
- Neutrales Verhalten durch Inhibierung gegenüber Nicht-Eisen-Metallen

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		rot	VISUELL
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
TBN	mg KOH/g	1,8	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	33,9	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		185	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -40 °C	mPa*s	14.200	ASTM D2983
Cu-Korrosion bei 121 °C		1b	ASTM D130
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	847,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	210	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-51	DIN ISO 3016