

# RAVENOL AWD-H Fluid

**Kategorie:** Getriebeöle für Schaltgetriebe und Antriebsachsen

**Artikelnummer:** 1211140

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Empfehlungen:** BMW 83222413513, Ford MU7J 8708687 AA, GM 93165387, Land Rover LR 003136 (Haldex-Öl Baujahr 2011-2014), Land Rover LR 054941 (Haldex-Öl Baujahr 2011-2014), Opel 1940057, VOLVO 31367940, VW G 052 175 A2, VW G 055 175 A2, VW G 060 175 A2, VW G 065 175 A2

**Einsatzgebiet:** PKW



**0.3L | 1211140-300**

**1L | 1211140-001**

**RAVENOL AWD-H FLUID** ist eine hochwertige Formulierung von leistungsfähigen Ölen und einer speziellen Additivierung und Inhibierung.

**RAVENOL AWD-H FLUID** ist ein spezielles Hochleistungs-Getriebeöl für Haldex Allrad-, Quattro-, 4motion- Antriebe.

**Wirkungsweise der Haldex-Kupplung:** Die motornaher Achse wird dauerhaft angetrieben. Der Allradantrieb auf Basis einer Haldex-Kupplung leitet automatisch, ohne Zutun des Fahrers, bei Bedarf Motorkraft auf die jeweils andere Achse. Abhängig von der elektronisch gesteuerten Sperrwirkung der Haldex-Kupplung wird bei Bedarf ein variabler Anteil der Motorkraft auf diese Achse übertragen.

**RAVENOL AWD-H FLUID** unterstützt die Kraftübertragung durch seine hervorragenden Eigenschaften.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL AWD-H FLUID** ist geeignet für den Einsatz in den Haldex-Kupplungs-gesteuerten Allrandantrieben von AUDI, VOLKSWAGEN, SEAT, SKODA, OPEL, LANDROVER, VOLVO.

**RAVENOL AWD-H FLUID** sollte alle 60.000 km getauscht werden, um Schäden am Antrieb zu vermeiden.

**RAVENOL Empfehlung:** Beim Ölwechsel auch immer den Ölfilter der Haldex-Kupplung wechseln und den Vorfilter der Ölpumpe reinigen oder gleich mit austauschen. Dies verhindert Schäden an der Haldex, die durch Ablagerungen oder Verstopfungen der Filter entstehen können.

## Eigenschaften

- Hervorragende Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Hohen, stabilen Viskositätsindex
- Sehr gute Oxidationsstabilität
- Zuverlässigen Schutz gegen Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Eine hervorragende Reibwertkonstanz
- Eine hohe thermische und oxidative Stabilität
- Ein hervorragendes Kühlvermögen
- Verbesserte Scherstabilität

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		hellgelb	VISUELL
Seq. I bei 24 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Seq. II bei 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Seq. III bei 24 °C nach 93,5 °C	ml/ml	0/0	ASTM D892
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	5,4	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	24,5	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		166	DIN ISO 2909
VKA Vier Kugel Test (Verschleiß)	mm	0,58	DIN 51350-3
VKA Vier Kugel-Test (Hochdruck)	N	2000 / 2200	DIN 51350-3
Farbzahl		1,0	DIN ISO 2049
Brookfield Viskosität bei -40 °C	mPa*s	6060	ASTM D5481
Cu-Korrosion bei 150 °C		1a	ASTM D130
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	855,0	EN ISO 12185
Flammpunkt		192	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-63	DIN ISO 3016