



RAVENOL Motobike 4-T Ester SAE 15W-50



1L | 1172113-001
4L | 1172113-004
10L | 1172113-010
20L | 1172113-020
20L | 1172113-B20
60L | 1172113-060
60L | 1172113-D60
208L | 1172113-208
1000L | 1172113-700

Kategorie: Motorrad-Motorenöl

Artikelnummer: 1172113

Viskosität: 15W-50

Spezifikationen: API SN

Öltyp: Synthetisch

Freigaben: JASO MA2 T903:2016 (M049RAV178)

Empfehlungen: Aprilia, BMW, Ducati, Honda, Kawasaki, Moto Guzzi, Suzuki, Triumph, Yamaha

Einsatzgebiet: Motorrad

RAVENOL Motobike 4-T Ester 15W50 ist ein zukunftsorientiertes Motorenöl, das speziell für 4-Takt Motorräder konzipiert wurde. Es ermöglicht einen kraftstoffsparenden Betrieb der Motoren. Durch seine synthetischen Komponenten und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung ist **RAVENOL Motobike 4-T Ester 15W50** ein zuverlässiges und hochbelastbares Motorenöl für anspruchsvolle Motoren von Motorrädern mit nassen und ölgeschmierten Kupplungen. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

RAVENOL Motobike 4-T Ester 15W50 wird den High-Tech-Ansprüchen der jüngsten leistungsstarken Motorengeneration gerecht.

Anwendungshinweise

RAVENOL Motobike 4-T Ester 15W50 eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für alle Motorräder, wenn die Spezifikation SAE 15W-50 JASO MA/MA2 gefordert wird.

Eigenschaften

- Schnelle Durchölung des Motors.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch bei ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Unveränderte Viskosität während des gesamten Ölwechselintervalls, hoher Viskositätsindex.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelbbraun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	0,86	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	7,9	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	18,7	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	144,7	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		147	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -20 °C	mPa*s	6300	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	860,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	256	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	5,13	ASTM D5481
Pourpoint	°C	-30	DIN ISO 3016