



# RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.



1L | 1171105-001

4L | 1171105-004

20L | 1171105-020

20L | 1171105-B20

60L | 1171105-060

208L | 1171105-208

208L | 1171105-D28

**Kategorie:** Motorrad-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1171105

**Viskosität:** 20W-50

**Spezifikationen:** API SL, JASO MA2

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Empfehlungen:** BMW Cruiser Motorcycles, Harley Davidson 62600005, Harley Davidson 62600031, Honda 08C35-A251L01, Honda 08C35-A251M02, Indian Motorcycles, Moto Guzzi, Suzuki V-twin Motor Oil, Triumph, Victory Motorcycles, Yamalube LUB20W50AP12, Yamalube LUB20W50AP05

**Einsatzgebiet:** Motorrad

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** ist ein hochwertiger vollsynthetischer 3-in-1 Schmierstoff für Motor, Antrieb und Kurbelwelle, der speziell für Cruiser und Chopper Motorräder konzipiert wurde. Durch seine synthetischen Komponenten und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung ist er für anspruchsvolle Motoren, Antriebe und Kurbelwellen von Cruiser und Chopper Motorrädern hervorragend geeignet.

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** vermindert die Reibung und schützt zuverlässig vor Metall- zu Metall-Kontakt im Bereich der Ventile und der Kurbelwelle. Belastungsspitzen bei hohen Temperaturen werden durch die gleichbleibende Viskosität reduziert.

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** zeigt eine hervorragende Stabilität und Beständigkeit gegen thermische Belastungen unter extremen hohen Temperaturen, die durch luftgekühlte V-Twin-Motoren erzeugt werden können.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Motobike V-Twin SAE 20W-50 Fullsynth.** eignet sich als Motorenöl für alle V-Twin Chopper und Cruiser Motorräder, wenn die Spezifikation SAE 20W-50 gefordert wird.

## Eigenschaften

- Ein sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Reibungsverminderung
- Eine hervorragende Scherstabilität
- Einen sicheren Schmierfilm bei extrem hohen Betriebstemperaturen
- Sehr guten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Schutz vor Schaumbildung
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
TBN	mg KOH/g	7,4	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	19,8	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	139,67	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		163	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -15 °C	mPa*s	4473	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	858,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	252	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-42	DIN ISO 3016