

RAVENOL SNOWMOBILES Fullsynth. 2-Takt



1L | 1151310-001

4L | 1151310-004

10L | 1151310-010

20L | 1151310-020

20L | 1151310-B20

60L | 1151310-060

208L | 1151310-208

1000L | 1151310-700

Kategorie: 2-Takt Motorenöl

Artikelnummer: 1151310

Spezifikationen: API TC, ISO L-EGD

Öltyp: Vollsynthetisch

Freigaben: JASO FD (M049RAV154)

Empfehlungen: Arctic Cat, Bombardier, Kawasaki, Rotax 253, Suzuki, Yamaha

RAVENOL SNOWMOBILES Fullsynth. 2-Takt ist ein sehr hochwertiges vollsynthetisches blau eingefärbtes Zweitakt Motorenoel, speziell entwickelt für den Einsatz in Schneemobilen.

RAVENOL SNOWMOBILES Fullsynth. 2-Takt mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB) und ist additiviert mit außerordentlich wirksamen Zweitakt-Additiven.

Anwendungshinweise

RAVENOL SNOWMOBILES Fullsynth. 2-Takt kann grundsätzlich bis 1:100 mit Normalbenzin gemischt eingesetzt werden.

RAVENOL SNOWMOBILES Fullsynth. 2-Takt ist besonders geeignet für die Schmierung luftgekühlter Zweitakt-Otto-Motoren mit sehr hohen Drehzahlen und schwerer bis schwerster Belastung.

RAVENOL SNOWMOBILES Fullsynth. 2-Takt ist hervorragend zur Schmierung von Zweitakt Schneefahrzeugen mit Wasserkühlung geeignet.

Eigenschaften

- eine einwandfreie Schmierung aller Motorenteile
- eine starke Reinigungswirkung, die Verbrennungsräume sowie Ein- und Auslasskanäle weitestgehend von Verbrennungsrückständen und Ablagerungen freihält
- saubere Zündkerzen sorgen für eine optimale Leistung der Motoren
- einen sehr hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz
- geringe Abgasbelastung durch gute Verbrennung
- Sehr niedrigen Pourpoint, auch bei sehr kalten Temperaturen einsetzbar

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		blau	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	9,4	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	55,15	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		154	DIN ISO 2909
Brookfield Viskosität bei -40 °C		43540	ASTM D2983
Mischbarkeit Phasentrennungstest 48h		passed	ASTM D 4682
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	873,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	128	DIN EN ISO 2592
Mischbarkeit bei -40 °C	Minuten	28	ASTM D 4682
Pourpoint	°C	-57	DIN ISO 3016