



RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth.



1L | 1151155-001

Kategorie: 4-Takt Motorenöl

Artikelnummer: 1151155

Spezifikationen: API SN Plus, API SP, SAE 5W-40

Öltyp: Vollsynthetisch

Empfehlungen: Aprilia, Arctic Cat, Argo, Bombardier, Dinli, Honda, Kawasaki, Peugeot, Piaggio, Polaris, Suzuki, Yamaha

Einsatzgebiet: Motorrad

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. ist ein vollsynthetisches hochwertiges grün eingefärbtes Motorenöl für 4-Takt Kleinmotoren. Ein speziell abgestimmtes Additivpaket und die Formulierung für einen hohen Viskositätsindex mit speziellen Wirkstoffen sorgen für einen sauberen Motor und saubere Ein- und Auslasssysteme und dadurch einwandfreie Schmierung und Verschleißschutz.

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. ermöglicht durch seine spezielle Additivierung und die Auswahl der Grundöle und Viskositätseinstellung einen energiesparenden Betrieb der Motoren. Durch seine speziellen Wirkstoffe sorgt

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. für einen sauberen Motor und saubere Ein- und Auslasssysteme.

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. ist das Produkt für eine optimale Lebensdauer der Maschine.

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. sorgt für ein exzellentes Kaltstartverhalten für optimale Schmierversicherheit in der Kaltlaufphase.

Anwendungshinweise

RAVENOL SCOOTER 4-Takt Fullsynth. wird eingesetzt in 4-Takt Kleinmotoren.

Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Verhinderung von Schwarzschlamm bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Geringe Verdampfungsneigung

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		grün	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	1,19	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	11,8	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	13,3	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	78,2	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		173	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	5480	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	847,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	240	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	3,91	ASTM D5481
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	25.000	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,4	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016