



# RAVENOL Racing Eco Rally RER SAE 5W-50



1L | 1143102-001  
4L | 1143102-004  
5L | 1143102-005  
10L | 1143102-010  
20L | 1143102-020  
20L | 1143102-B20  
60L | 1143102-060  
60L | 1143102-D60  
208L | 1143102-208  
208L | 1143102-D28  
1000L | 1143102-700

**Kategorie:** PKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1143102

**Viskosität:** 5W-50

**Spezifikationen:** ACEA A3/B4, API CF, API SN

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Freigaben:** USDA BioPreferred®

**Klimaneutral:** ja

**Technologie:** CleanSynto, USVO, Racing

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist ein modernes vollsynthetisches Leichtlauf-Mehrbereichs-Motorenöl auf Basis erneuerbarer pflanzlicher Rohstoffe.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist damit ein USDA zertifiziertes Bioprodukt. Es wurde entwickelt, um sowohl Umwelt- als auch Leistungsvorteile gegenüber herkömmlichen Motorölen zu bieten.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist auch für eine extrem sportliche Fahrweise geeignet. Es nutzt die positiven Eigenschaften von Molybdän, welches die Oberflächenstruktur im Motor glättet, damit Reibung und Verschleiß vermindert und die mechanische Effizienz verbessert.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** erreicht durch seine besondere Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen, Schutz vor Korrosion (Oxidierung) und Schaumbildung.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** ist hervorragend geeignet für moderne Benzinmotoren, auch bei Autorennen unter schwersten Belastungen.

**RAVENOL Racing Eco Rallye RER SAE 5W-50** erreicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen eine sichere Schmierschicht. Es ist damit eine echte Alternative, da es die Umweltauswirkungen im Vergleich zu herkömmlichen Motorenölen vermindert.

## Eigenschaften

- Auf Basis nachwachsender Rohstoffe
- USDA BioPreferred - biologisch abbaubar
- Hochmodernes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller Additivierung für den Renneinsatz
- Eine sichere Schmierschicht bei sehr hohen Betriebstemperaturen
- Sehr stabiles und ausgezeichnetes Viskositätsverhalten
- Erhöhter HTHS-Wert
- Eine sehr geringe Verdampfungsneigung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften

- Katalysatoreignung
- Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- Verhinderung von Schwarzschlamm und Ablagerungen

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	1,20	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	12,6	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	17,5	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	102,3	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		189	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	3673	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	845,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	234	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	4,59	ASTM D5481
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	19.700	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	8,4	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-48	DIN ISO 3016