



# RAVENOL Oldtimer 70-er SAE 20W-50 API SE



1L | 1119116-001  
5L | 1119116-005  
20L | 1119116-020  
20L | 1119116-B20  
60L | 1119116-060  
60L | 1119116-D60

**Kategorie:** Classic-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1119116

**Viskosität:** 20W-50

**Spezifikationen:** API SE

**Öltyp:** Mineralisch

**Einsatzgebiet:** Oldtimer

**RAVENOL Classic 2 Motorenöle** mit der einzigartigen Formulierung verlängern die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch den Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß. Durch die Minimierung der Reibung reduziert sich außerdem der Kraftstoffverbrauch. Beste Kaltstarteigenschaften.

**RAVENOL Oldtimer 70-er SAE 20W-50 API SE** ist ein legiertes Mehrbereichs-Motorenöl für den Einsatz in klassischen Fahrzeugen bis Baujahr 1979. Hergestellt aus sorgfältig ausgewählten, rein mineralischen Raffinaten und ausgesuchten Additiven. Es ist oxidationsstabil, nicht schäumend und besitzt ein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperaturverhalten. Aufgrund des niedrigen Stockpunktes lässt sich dieses Öl bei tiefen wie bei hohen Temperaturen verwenden und garantiert eine einwandfreie Schmierung. Es ist geeignet für den Einsatz in den meisten mit Benzin und Diesel betriebenen Fahrzeugmotoren / klassischen Fahrzeugen vor Baujahr 1979. Die Verwendung in modernen Motoren kann zu mangelhafter Leistung führen oder Schäden verursachen.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL Oldtimer 70-er SAE 20W-50 API SE** wird eingesetzt in Motoren von Fahrzeugen bis Baujahr 1979, wenn die API-Spezifikation SE gefordert ist.

Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift beachten.

## Eigenschaften

- Schutz gegen Korrosion
- Eine gute Scherstabilität
- Eine hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten
- Überzeugende Detergent- und Dispersanteigenschaften
- Hohe Sicherheitsreserven auch bei Grenzschmierbedingungen
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Verhindert die Bildung von Verklebungen, Verlackungen, Verkokungen und Verschlämmungen (Schwarzschlamm) auf Zylindern, Kolben, Ventilen, Zündkerzen und in Turboladern

## Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN         | EINHEIT            | DATEN     | PRÜFUNG NACH    |
|-----------------------|--------------------|-----------|-----------------|
| Aussehen/Farbe        |                    | gelbbraun | VISUELL         |
| Viskosität bei 100 °C | mm <sup>2</sup> /s | 18,6      | DIN 51562-1     |
| Viskosität bei 40 °C  | mm <sup>2</sup> /s | 171,6     | DIN 51562-1     |
| Viskositätsindex VI   |                    | 122       | DIN ISO 2909    |
| Dichte bei 20 °C      | kg/m <sup>3</sup>  | 879,0     | EN ISO 12185    |
| Flammpunkt            | °C                 | 252       | DIN EN ISO 2592 |
| Pourpoint             | °C                 | -27       | DIN ISO 3016    |