



# RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50



1L | 1116102-001  
5L | 1116102-005  
10L | 1116102-010  
20L | 1116102-020  
20L | 1116102-B20  
60L | 1116102-060  
208L | 1116102-208

**Kategorie:** PKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1116102

**Viskosität:** 5W-50

**Spezifikationen:** ACEA A3/B4, API CF, API SN

**Öltyp:** Synthetisch

**Empfehlungen:** MB 229.1

**Einsatzgebiet:** PKW

Das synthetische Motorenöl **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** ist eine Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km.

**RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** wird besonders empfohlen für Fahrzeuge für Otto- und Dieselmotoren mit hohem Kilometerstand mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Dank der außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

**RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmaftung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß bei.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch. **RAVENOL HVT High Viscosity Turbo Oil SAE 5W-50** verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch die Reduzierung des Ölverbrauchs und durch den Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß. Eine hervorragende Motorensauberkeit ist garantiert.

## Eigenschaften

- Hohen Verschleißschutz und Katalysaturreinigung
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlammbildung
- Reduzierung des Ölverbrauchs durch geringe Verdampfungsneigung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten durch Spezialzusätze
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		braun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	1,25	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	10,8	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	18,5	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	119,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		186	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	5400	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	847,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	242	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	4,7	ASTM D5481
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	37.900	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	7,7	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016