



# RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50



1L | 1115101-001  
5L | 1115101-005  
10L | 1115101-010  
20L | 1115101-020  
20L | 1115101-B20  
60L | 1115101-060  
208L | 1115101-208

**Kategorie:** PKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1115101

**Viskosität:** 10W-50

**Spezifikationen:** ACEA A3/B4, API CF, API SN

**Öltyp:** Synthetisch

**Empfehlungen:** MB 229.1

**Einsatzgebiet:** PKW

Das synthetische Motorenöl **RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** ist eine neue Entwicklung mit einer einzigartigen Formulierung speziell für Fahrzeuge mit hohen Laufleistungen ab ca. 100.000 km.

**RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** wird besonders empfohlen für Fahrzeuge für Otto - und Dieselmotoren mit hohem Kilometerstand mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer. Dank unserer außergewöhnlich pflegenden und reinigenden Additive im **RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** werden kritische Motorenteile revitalisiert und Dichtungen besonders geschützt. Dadurch kann die Lebensdauer, besonders schon älterer Fahrzeuge mit großer Fahrleistung verlängert werden.

**RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** verfügt über eine ausgezeichnete Schmierfilmaftung und eine sehr gute Scherstabilität und trägt durch die zugefügten Pflegezusätze gleichzeitig zur Reduzierung des Ölverbrauchs und dem Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß bei.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** ist für den ganzjährigen Einsatz in Benzin- und Dieselmotoren mit hoher Laufleistung ab 100.000 km bestens geeignet und unterstützt niedrigen Ölverbrauch. Eine hohe Motorensauberkeit ist garantiert. **RAVENOL HVE High Viscosity Ester Oil SAE 10W-50** verlängert die Lebensdauer des Motors in älteren Fahrzeugen durch die Reduzierung des Ölverbrauchs und durch den Schutz vor Verschlämmung und Verschleiß. Eine hervorragende Motorensauberkeit ist garantiert.

## Eigenschaften

- Hochwertigen Verschleißschutz, wichtig bei großen Laufleistungen und unzureichenden Ölwechseln
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften zur Verhinderung von Schlamm Bildung
- Reduzierung des Ölverbrauchs
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Ein hervorragendes Kaltstartverhalten
- Ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten

- Eine geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung

## Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		Braun	VISUELL
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	17,15	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	115,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		163	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -25 °C	mPa*s	5050	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	852,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	240	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-36	DIN ISO 3016