



RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50

Kategorie: Sonstiges Motorenöl

Artikelnummer: 1114110

Viskosität: 20W-50

Spezifikationen: SAE 20W-50

Öltyp: Mineralisch

Einsatzgebiet: Oldtimer, PKW



1L | 1114110-001

4L | 1114110-004

20L | 1114110-020

20L | 1114110-B20

60L | 1114110-060

208L | 1114110-208

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 ist ein mineralisches Einlauföl für die Erstbefüllung und das Einfahren von instandgesetzten oder revidierten Motoren mit speziellen Hochdruck-Additiven, die sehr hohem Druck widerstehen können.

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 verzichtet auf den Einsatz von reibwertverbessernden Additiven (Friction Modifier), um die Einlaufphase bei instandgesetzten und modifizierten Motoren erheblich zu verkürzen. Ein rasches Setzen der Kolbenringe wird erreicht.

Durch einen hohen Anteil an ZDDP (Zinkdithiophosphat), (dies entspricht ca. 2.500 ppm Zink) wird **RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50** besonders für das Einfahren von klassischen V8-Motoren mit flachen Stößeln empfohlen.

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 schützt Nockenwelle, Lifter und Ventiltrieb in der Einlaufphase des Motors.

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 für alle hub- und rennstarken Nockenwellen sehr gut geeignet und regelt das erste Einlaufspiel der Motorlager.

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 ist gut geeignet für Rennmotoren, die kaum eine Einlaufphase haben.

Anwendungshinweise

RAVENOL Break-In Oil SAE 20W-50 dient als klassisches Einlauföl und darf daher nur über eine kurze Zeit im Motor verbleiben (max. 1000 km). Der besonders hohe Anteil an verschleißhemmenden Additiven bietet extra Schutz in der kritischen Einlaufphase instandgesetzter Motoren.

Bitte beachten Sie bei der Einlaufphase die Vorgaben Ihres Motoreninstandsetzers. Hohe Motorlasten und Drehzahlen sind zu vermeiden.

Eigenschaften

- Einen hohen ZDDP-Anteil
- Enthält keinen Friction Modifier
- Schnellstmögliches Einfahren des Motors

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		rot	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	0,9	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	5,0	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	17,7	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	152,0	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		128	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -15 °C	mPa*s	5960	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	876,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	258	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	°C	-33	DIN ISO 3016