



RAVENOL GFE SAE 5W-20



1L | 1111111-001
4L | 1111111-004
5L | 1111111-005
10L | 1111111-010
20L | 1111111-020
20L | 1111111-B20
60L | 1111111-060
60L | 1111111-D60
208L | 1111111-208
208L | 1111111-D28
1000L | 1111111-700

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1111111

Viskosität: 5W-20

Spezifikationen: API SQ (RC), ILSAC GF-7A

Öltyp: Synthetisch

Freigaben: API SQ Resource Conserving, GM dexos1™ Gen 3 (Lizenz-Nr. D335BBDJ081), ILSAC GF-7A

Empfehlungen: Chrysler MS-13340, Chrysler MS-6395, Ford WSS-M2C945-B1, Ford WSS-M2C960-A1

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: CleanSynto

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein synthetisches Leichtlauf-Motorenöl mit CleanSynto® Technologie für PKW Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erreicht durch seine Formulierung mit speziellen Grundölen einen hohen Viskositätsindex.

Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL GFE SAE 5W-20** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL GFE SAE 5W-20 erfüllt die Spezifikation WSS-M2C945-B1 und API SN PLUS und kann daher das Problem der vorzeitigen Zündung (Pre-ignition) bei niedriger Geschwindigkeit reduzieren.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL GFE SAE 5W-20 ist ein universelles Kraftstoff sparendes Motorenöl, ein Spitzenprodukt für moderne PKW-Benzin- und Dieselmotoren. Es ist ebenso für die Verwendung in Hybridfahrzeugen verschiedener Hersteller geeignet.

Eigenschaften

- Garantiert eine schnellstmögliche Durchölung des Motors
- Hat einen hohen Fuel Economy (FE)-Effekt aufgrund der verwendeten Grundöle und Additive.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Reduziert die vorzeitige Zündung (Pre-ignition) bei niedriger Geschwindigkeit.

- Bietet Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen und Korrosion auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Die Funktion der Hydrostößel ist bei allen Temperaturen gewährleistet.
- Stabiles Motorenöl, keine NOx- Oxidation.
- Gute Rußpartikelabsorption und –Dispersion.
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien.
- Optimal für Hybridfahrzeuge geeignet.

Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH |
|--|--------------------|-----------|-----------------|
| Aussehen/Farbe | | gelbbraun | VISUELL |
| Sulfatasche | %wt. | 0,78 | DIN 51575 |
| TBN | mg KOH/g | 7,7 | ASTM D2896 |
| Viskosität bei 100 °C | mm ² /s | 8,6 | DIN 51562-1 |
| Viskosität bei 40 °C | mm ² /s | 47,1 | DIN 51562-1 |
| Viskositätsindex VI | | 163 | DIN ISO 2909 |
| CCS Viskosität bei -30 °C | mPa*s | 5200 | ASTM D5293 |
| Dichte bei 20 °C | kg/m ³ | 851,0 | EN ISO 12185 |
| Flammpunkt | °C | 232 | DIN EN ISO 2592 |
| HTHS Viskosität bei 150 °C | mPa*s | 2,76 | ASTM D5481 |
| Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C | mPa*s | 13.300 | ASTM D4684 |
| Noack Verdampfungstest | % M/M | 11,6 | ASTM D5800 |
| Pourpoint | °C | -42 | DIN ISO 3016 |