



# RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16



1L | 1111104-001

4L | 1111104-004

10L | 1111104-010

20L | 1111104-020

**Kategorie:** PKW-Motorenöl

**Artikelnummer:** 1111104

**Viskosität:** 5W-16

**Spezifikationen:** API SN

**Öltyp:** Vollsynthetisch

**Empfehlungen:** Honda 08215-99974, Honda 08216-99974, Honda 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Green, Honda Ultra Next, Mitsubishi Dia Queen ECO Plus, Mitsubishi MZ102661, Mitsubishi MZ102662, Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco Hybrid Engine, Toyota 08880-11005

**Einsatzgebiet:** PKW

**Technologie:** CleanSynto, USVO

**RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16** ist ein PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller USVO® und bewährter CleanSynto® Technologie für PKW Benzin Motoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

Durch die USVO® Technologie erzielen wir eine extrem hohe Viskositätsstabilität. Wir vermeiden die Nachteile von polymeren Viskositätsverbesserern und nutzen gleichzeitig deren Vorteile. Dadurch verbessern wir den Motorschutz, die Leistung, optimieren die Motorsauberkeit und verlängern die Ölwechselintervalle. Die USVO® Technologie ermöglicht es, dass das Produkt während des gesamten Wechselintervalls keine Scherverluste aufweist und dabei extrem oxidationsstabil ist. Diese einzigartige Technologie hilft die zu schmierenden Motorenteile schneller mit Öl zu versorgen, minimiert dadurch die Reibung und hält gleichzeitig den Motor sauber und effizient.

**RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16** wurde mit trinuclearem Molybdän und OFM (Organic Friction Modifiers) formuliert, um eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und exzellente Kaltstarteigenschaften zu erzielen.

**RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16** wird besonders für Hybrid-Fahrzeuge empfohlen.

**RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16** erreicht durch seine neue Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16** eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für anspruchsvolle Motoren. Es wird für moderne PKW Benzinmotoren empfohlen, wenn vom Motorenhersteller ein Low-Viscosity-Öl der Viskositätsklassen SAE 5W-16 empfohlen wird.

**RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16** ist ebenso für die Verwendung in Hybridfahrzeugen verschiedener Hersteller geeignet.

## Eigenschaften

- Kraftstoffersparnis im Teil- und Vollastbetrieb.
- Hervorragender Verschleißschutz und hoher Viskositätsindex sichern auch unter Hochgeschwindigkeits- Fahrbedingungen die Langlebigkeit des Motors.
- Hervorragende Kaltstarteigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen von unter -30°C.
- Einen sicheren Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.
- Verlängerte Ölwechselintervalle schützen natürliche Ressourcen.
- Optimal für Hybridfahrzeuge geeignet.

# Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		gelb-braun	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	0,9	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	8,2	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	7,5	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	41,6	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		148	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -30 °C	mPa*s	4461	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	848,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	240	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	2,5	ASTM D5481
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -35 °C	mPa*s	8.200	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	5,7	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-39	DIN ISO 3016