



1L | 1111103-001

4L | 1111103-004

10L | 1111103-010

20L | 1111103-020

20L | 1111103-B20

60L | 1111103-060

208L | 1111103-208

1000L | 1111103-700

RAVENOL EFE Extra Fuel Economy SAE 0W-16

Kategorie: PKW-Motorenöl

Artikelnummer: 1111103

Viskosität: 0W-16

Spezifikationen: API SQ (RC), ILSAC GF-7B

Öltyp: Vollsynthetisch

Freigaben: API SQ Resource Conserving, ILSAC GF-7B

Empfehlungen: Honda 08215-99974, Honda 08216-99974, Honda 08232-P99S1LHE, Honda Ultra Green, Honda Ultra Next, Mitsubishi Dia Queen ECO Plus, Mitsubishi MZ102661, Mitsubishi MZ102662, Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco Hybrid Engine, Renault AN2022, Toyota 08880-11005, Toyota 08880-13105, Toyota 08880-83889

Einsatzgebiet: PKW

Technologie: CleanSynto, USVO

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 ist ein PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller USVO® und bewährter CleanSynto® Technologie für PKW Benzin Motoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

Durch die USVO® Technologie erzielen wir eine extrem hohe Viskositätsstabilität. Wir vermeiden die Nachteile von polymeren Viskositätsverbesserern und nutzen gleichzeitig deren Vorteile. Dadurch verbessern wir den Motorschutz, die Leistung, optimieren die Motorsauberkeit und verlängern die Ölwechselintervalle. Die USVO® Technologie ermöglicht es, dass das Produkt während des gesamten Wechselintervalls keine Scherverluste aufweist und dabei extrem oxidationsstabil ist. Diese einzigartige Technologie hilft die zu schmierenden Motorenteile schneller mit Öl zu versorgen, minimiert dadurch die Reibung und hält gleichzeitig den Motor sauber und effizient.

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 wurde mit trinuclearem Molybdän und OFM (Organic Friction Modifiers) formuliert, um eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und exzellente Kaltstarteigenschaften zur erzielen.

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 wird besonders für Hybrid-Fahrzeuge empfohlen.

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 erreicht durch seine neue Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweise

RAVENOL Extra Fuel Economy EFE SAE 0W-16 eignet sich als Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für anspruchsvolle Motoren. Es wird für moderne PKW Benzinmotoren, einschließlich der Turboversionen und für Direkteinspritzermotoren und Hybrid-Fahrzeuge unter allen Betriebsbedingungen empfohlen, wenn vom Motorenhersteller ein Low-Viscosity-Öl der Viskositätsklassen SAE 0W-16, SAE 0W-20 oder SAE 5W-20 empfohlen wird. Es ist ebenso für die Verwendung in Hybridfahrzeugen verschiedener Hersteller geeignet.

Eigenschaften

- Kraftstoffersparnis im Teil- und Vollastbetrieb
- Hervorragender Verschleißschutz und hoher Viskositätsindex sichern auch unter Hochgeschwindigkeits- Fahrbedingungen die Langlebigkeit des Motors.
- Hervorragende Kaltstarteigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen von unter -35°C.
- Einen sicheren Schmierfilm bei hohen Betriebstemperaturen.
- Geringe Verdampfungsneigung, dadurch niedriger Ölverbrauch.
- Keine ölbedingten Ablagerungen in Brennräumen, in der Kolbenringzone und an Ventilen.
- Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien.
- Verlängerte Ölwechselintervalle schützen natürliche Ressourcen.
- Optimal für Hybridfahrzeuge geeignet

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	DATEN	PRÜFUNG NACH
Aussehen/Farbe		grün	VISUELL
Sulfatasche	%wt.	0,9	DIN 51575
TBN	mg KOH/g	8,4	ASTM D2896
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	7,2	DIN 51562-1
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	38,4	DIN 51562-1
Viskositätsindex VI		156	DIN ISO 2909
CCS Viskosität bei -35 °C	mPa*s	4400	ASTM D5293
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	840,0	EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	240	DIN EN ISO 2592
HTHS Viskosität bei 150 °C	mPa*s	2,4	ASTM D5481
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40 °C	mPa*s	9.270	ASTM D4684
Noack Verdampfungstest	% M/M	6,8	ASTM D5800
Pourpoint	°C	-60	DIN ISO 3016